

CARATTERISTICHE ISOLAMENTI TERMICI

Isolamento rigido (per mod. fino al 500).

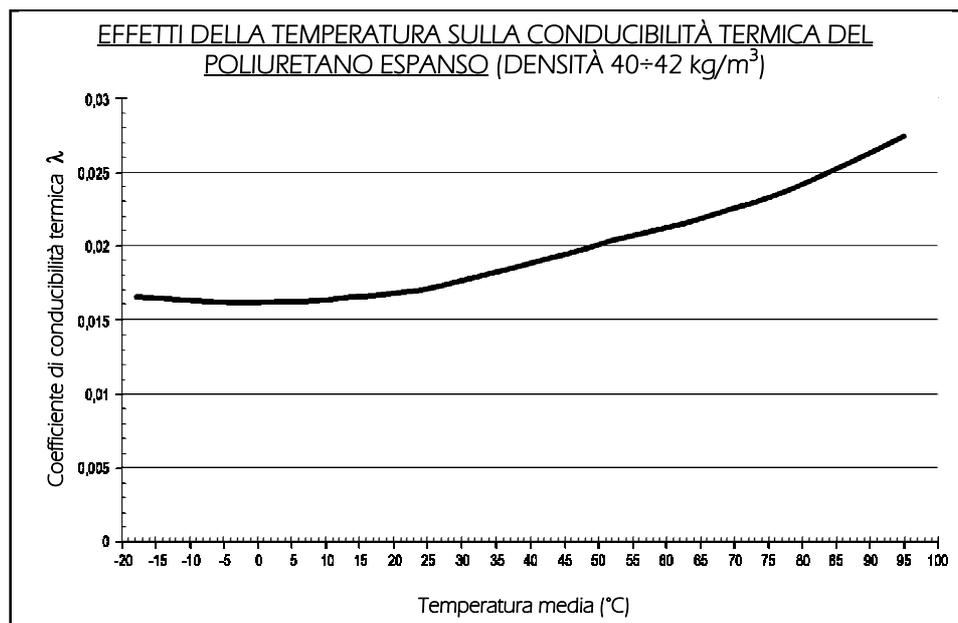
Isolamento composto da poliuretano (PU) rigido di forte spessore con contenuto di cellule chiuse superiore al 93%, iniettato direttamente sul corpo del prodotto, reazione al fuoco secondo ISO 3582 classe B3 (DIN 4102), densità pari a $40\pm 42 \text{ kg/m}^3$, conduttività media di 0.019 W/mK alla temperatura di 45°C . Finitura esterna in ABS.

Isolamento flessibile spessore 100 mm (per mod. STANDARD 800÷3000).

Isolamento con lastra di poliuretano (PU) espanso a cellule aperte spessore 100 mm, densità pari a 18 kg/m^3 , conduttività media di 0.045 W/mK alla temperatura di 45°C . Esente da CFC e HCFC.. Finitura esterna in PVC. Isolamento smontabile.

Isolamento in coppelle (esecuzione a richiesta per modelli 800÷3000).

Isolamento composto da coppelle di poliuretano (PU) rigido di forte spessore con contenuto di cellule chiuse superiore al 93%, reazione al fuoco secondo ISO 3582 classe B3 (DIN 4102), densità pari a $40\pm 42 \text{ kg/m}^3$, conduttività media di 0.019 W/mK alla temperatura di 45°C . Finitura esterna in PVC.



DISPERSIONI TERMICHE				
Modello	Dispersione [kW/h in 24h]	Classe energetica	Dispersione [kW/h in 24h]	Classe energetica
Isolamento Rigido 50 mm				
300	1,56	B	—	—
500	1,92	B	—	—
600	2,06	B	—	—
Isolamento flessibile sp 100 mm			Isolamento Rigido sp 85	
800	2,82	C	1,84	B
1000	2,95	C	1,97	B
1250	3,66	C	2,39	B
1500	3,98	C	2,63	B
2000	4,87	D	3,18	B
3000	6,4	—	4,18	—

Dati rilevati con temperatura media accumulo 65°C temperatura esterna 20°C

Classi efficienza energetica secondo direttiva ErP (nella direttiva è previsto calcolo della classe energetica solo fino a capacità di 2000 lt)

A RICHIESTA POSSIAMO ESEGUIRE ISOLAMENTI SPECIALI CON DISPERSIONI PIÙ BASSE FINO A CLASSE A+

Gruppi di circolazione solare



Gruppo di circolazione solare a doppia colonna di mandata e ritorno. Il gruppo integra:

- Isolamento termico
- circolatore solare;
- gruppo misurazione-regolazione della portata;
- valvole di intercettazione;
- gruppo di sicurezza;
- degasatore solare;
- possibilità di integrare centralina solare nel frontale

Regolatori elettronici a microprocessore

Regolatore differenziale a microprocessore per impianti solari: compara le temperature dei fluidi nel collettore e nei serbatoi di accumulo e, se differiscono più di DeltaT, attiva lo scambio di calore tramite la pompa.



Modello T2

4 ingressi per sonde di temperatura PT1000, 1 uscita on-off a relé SPST, 1 uscita a relé semiconduttore (comando velocità variabile pompa), 1 uscita per allarme a relé SPDT. Termostati di integrazione per gestire le fonti di calore ausiliarie. Termostato di minima sul collettore. Visualizzazione di tutte le temperature. Configurazione di 9 differenti schemi idraulici. Correzione delle temperature misurate. Autodiagnostica, con allarmi visivi e sonori.

Modello T3

4 ingressi per sonde di temperatura PT1000, 2 uscite on-off a relé SPST, 2 uscite a relé semiconduttore (comando velocità variabile pompa), 1 uscita ausiliaria per allarme a relé SPDT. Termostati di integrazione per gestire le fonti di calore ausiliarie. Visualizzazione di tutte le temperature. Configurazione di 20 differenti schemi idraulici. Parametri contestuali allo schema scelto. Termostato di minima sul collettore. Correzione delle temperature misurate. Autodiagnostica, con allarmi visivi e sonori. Funzioni disponibili: attivazione periodiche dei carichi, raffreddamento notturno del boiler (funzione vacanze), misurazione del calore.

Resistenze Elettriche INCOLOY

Potenza W	Tensione V	Accoppiamento con serbatoio litri	Ø Tappo	Lunghezza mm
2000	230 / 1	300 ÷ 3000	G1"¼	300
3000	230 / 1	300 ÷ 3000	G1"¼	440
4000	230 / 1	500 ÷ 3000	G1"¼	550
4000	400 / 3	500 ÷ 3000	G1"½	380
5000	400 / 3	500 ÷ 3000	G1"½	420
6000	400 / 3	800 ÷ 3000	G1"½	500
8000	400 / 3	800 ÷ 3000	G1"½	650
10000	400 / 3	1500 ÷ 3000	G1"½	740
12000	400 / 3	3000	G1"½	900

400 V trifase
Con e senza
termostato



220 V monofase
senza termostato



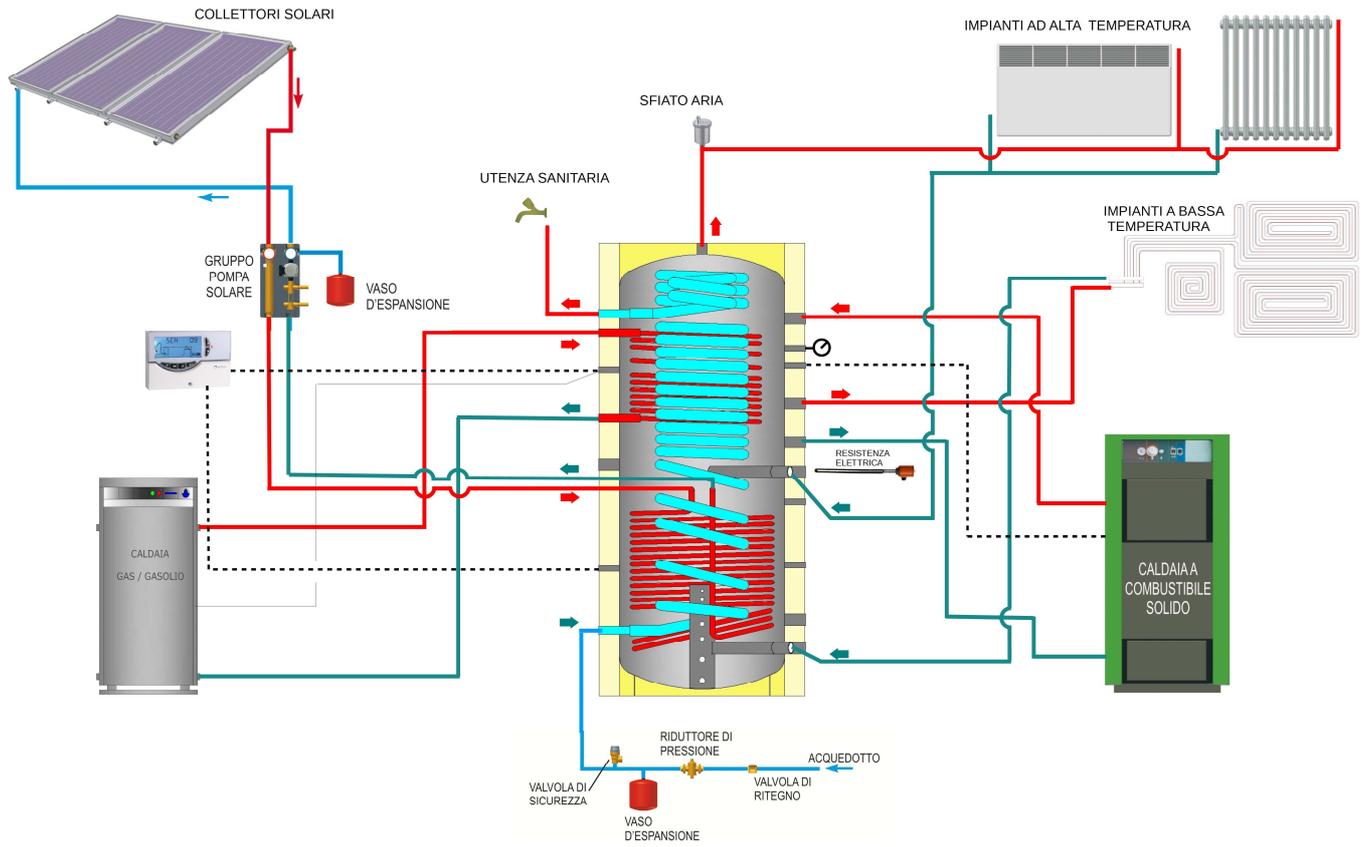
Gruppi di ricircolo sanitario



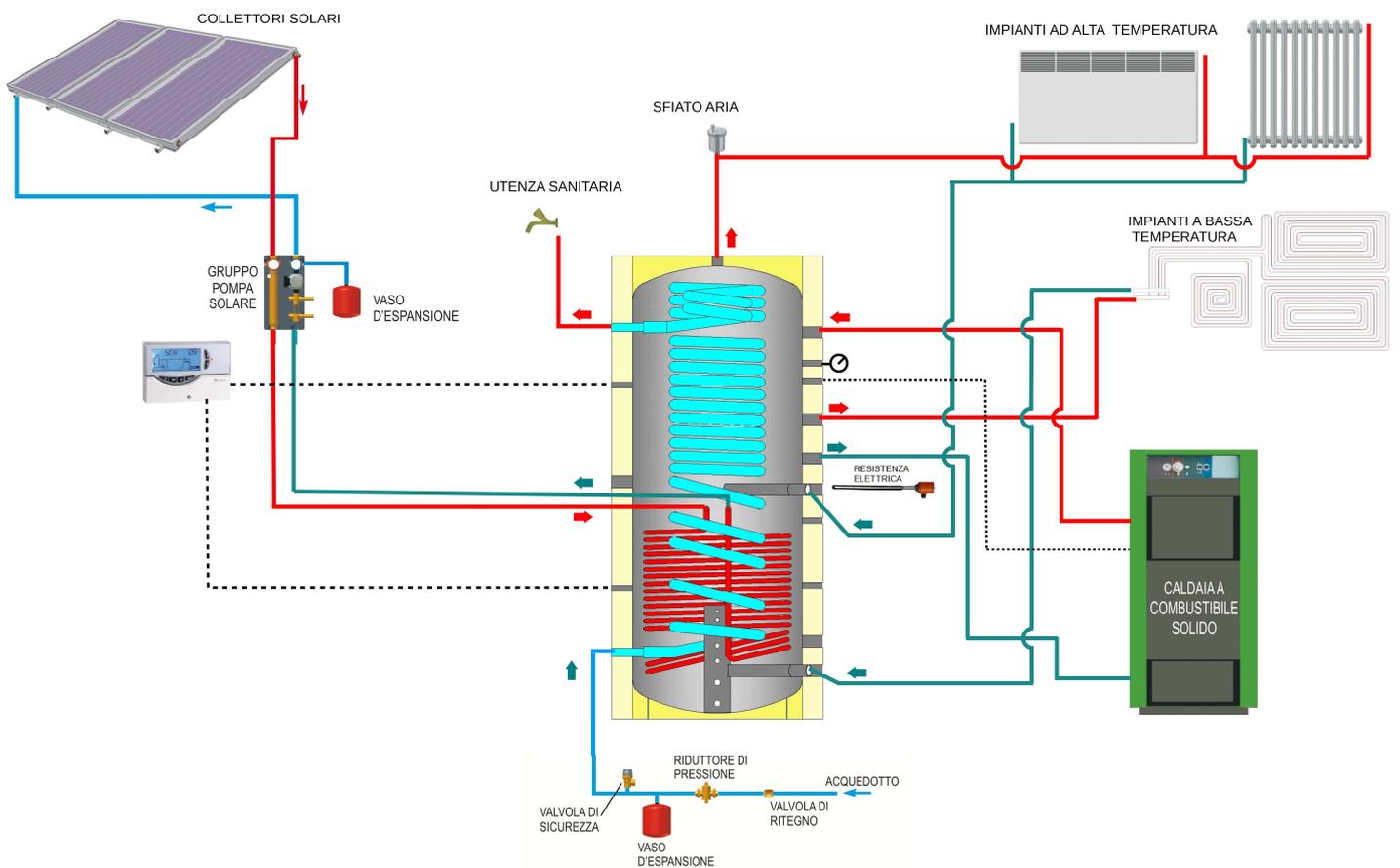
Sistema di ricircolo sanitario completo con o senza miscelatore termostatico, tubazione di alimentazione acqua fredda e raccordi speciali per collegamento a volani termici.

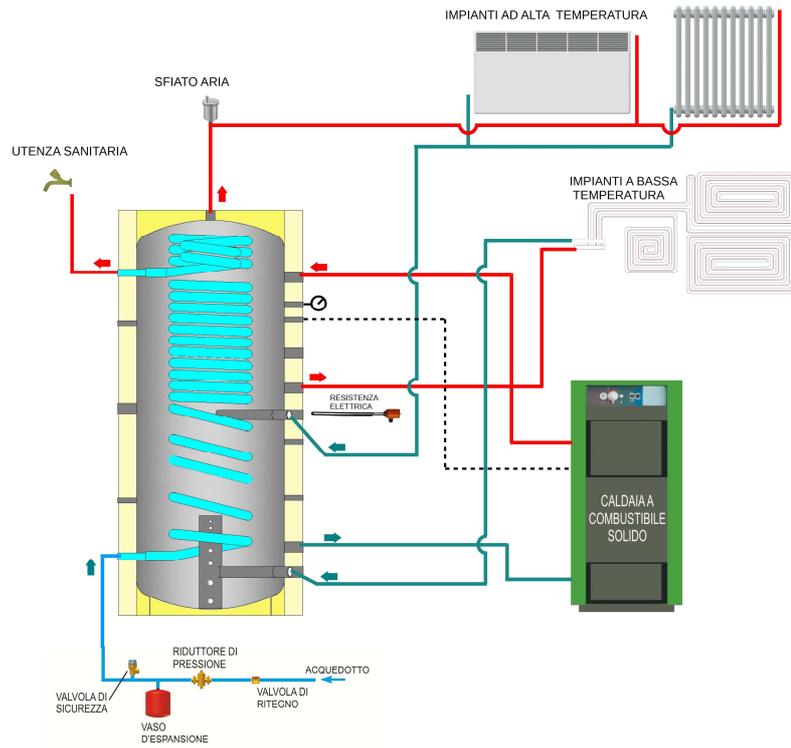
Il gruppo di ricircolo è dimensionato in funzione dell'interasse dei volani termici a cui deve essere abbinato.

SCHEMA DI INSTALLAZIONE art. DG3

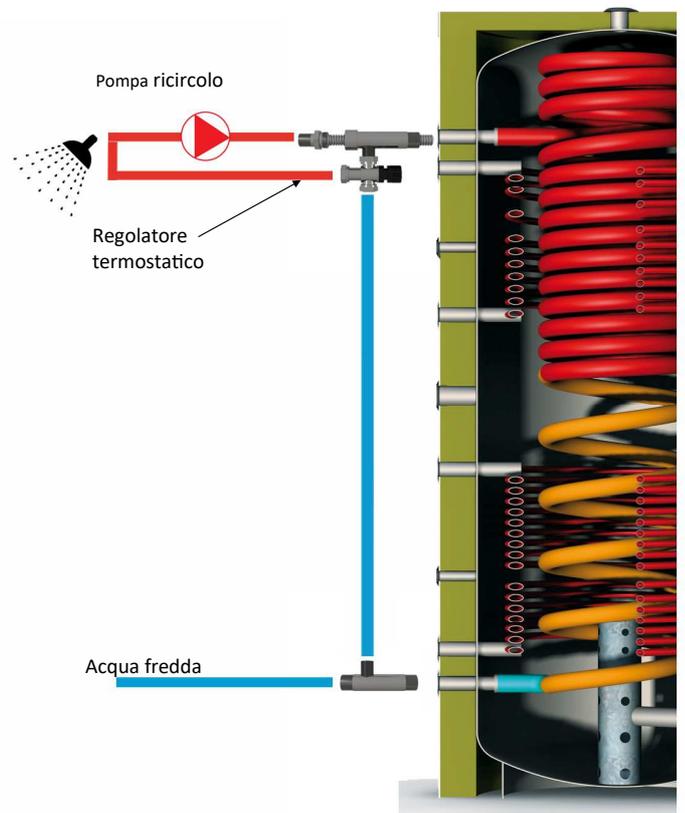
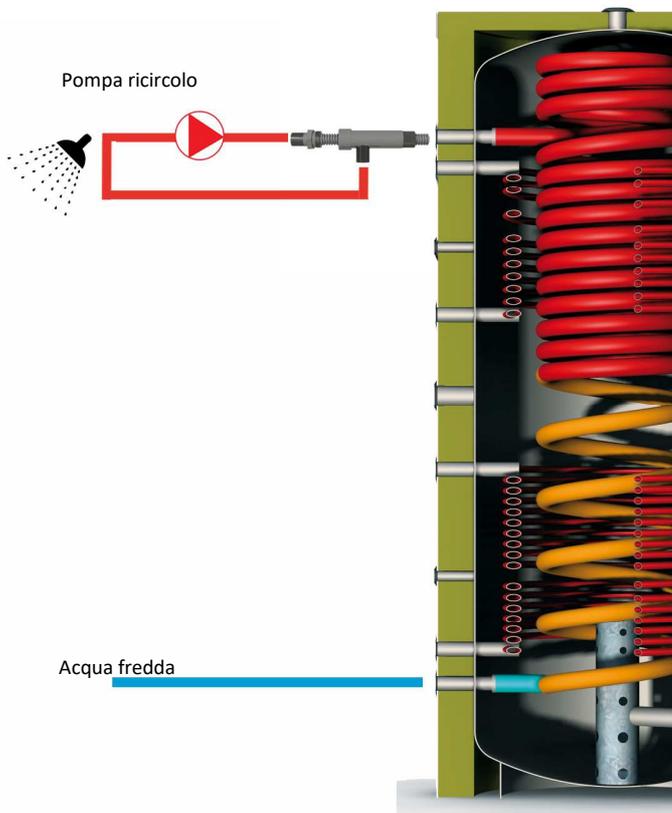


SCHEMA DI INSTALLAZIONE art. DG2





SCHEMA IDRAULICO CON RICIRCOLO E RICIRCOLO TERMOSTATICO



DESCRIZIONE DI CAPITOLATO art. DG3.

Volano-prodotto di forma cilindrica ad asse verticale, costruito con l'utilizzo di fondi e lamiere in acciaio di qualità S235JR EN10025 di forte spessore e processi di saldatura automatici in atmosfera controllata.

Due serpentine spiriodali fissi a sviluppo verticale e con elevata superficie di scambio, costruiti con tubo ellittico in acciaio S235JR EN10025.

Produzione di acqua calda sanitaria semirapida con tubo in acciaio inossidabile di qualità AISI 316L corrugato.

- Coibentazione in poliuretano (PU) rigido a cellule chiuse spessore 50 mm, reazione al fuoco secondo ISO 3582 classe B3 (DIN 4102), densità pari a $40\div 42 \text{ kg/m}^3$, conduttività media di $0,019 \text{ W/mK}$ alla temperatura di 45°C fino al mod. 600. Finitura esterna in ABS.
- Coibentazione con lastra di poliuretano (PU) flessibile a cellule aperte spessore 100 mm, densità pari a 18 kg/m^3 , conduttività media di $0,045 \text{ W/mK}$ alla temperatura di 45°C per mod. da 800 a 3000. Finitura esterna in SKAY e coperchio termoformato superiore.

DESCRIZIONE DI CAPITOLATO art. DG2.

Volano-prodotto di forma cilindrica ad asse verticale, costruito con l'utilizzo di fondi e lamiere in acciaio di qualità S235JR EN10025 di forte spessore e processi di saldatura automatici in atmosfera controllata.

Un serpentino spiriodale fisso a sviluppo verticale e con elevata superficie di scambio, costruito con tubo ellittico in acciaio S235JR EN10025.

Produzione di acqua calda sanitaria semirapida con tubo in acciaio inossidabile di qualità AISI 316L corrugato.

- Coibentazione in poliuretano (PU) rigido a cellule chiuse spessore 50 mm, reazione al fuoco secondo ISO 3582 classe B3 (DIN 4102), densità pari a $40\div 42 \text{ kg/m}^3$, conduttività media di $0,019 \text{ W/mK}$ alla temperatura di 45°C fino al mod. 600. Finitura esterna in ABS.
- Coibentazione con lastra di poliuretano (PU) flessibile a cellule aperte spessore 100 mm, densità pari a 18 kg/m^3 , conduttività media di $0,045 \text{ W/mK}$ alla temperatura di 45°C per mod. da 800 a 3000. Finitura esterna in SKAY e coperchio termoformato superiore.

DESCRIZIONE DI CAPITOLATO art. DG1.

Volano-prodotto di forma cilindrica ad asse verticale, costruito con l'utilizzo di fondi e lamiere in acciaio di qualità S235JR EN10025 di forte spessore e processi di saldatura automatici in atmosfera controllata.

Produzione di acqua calda sanitaria semirapida con tubo in acciaio inossidabile di qualità AISI 316L corrugato.

- Coibentazione in poliuretano (PU) rigido a cellule chiuse spessore 50 mm, reazione al fuoco secondo ISO 3582 classe B3 (DIN 4102), densità pari a $40\div 42 \text{ kg/m}^3$, conduttività media di $0,019 \text{ W/mK}$ alla temperatura di 45°C fino al mod. 600. Finitura esterna in ABS.
- Coibentazione con lastra di poliuretano (PU) flessibile a cellule aperte spessore 100 mm, densità pari a 18 kg/m^3 , conduttività media di $0,045 \text{ W/mK}$ alla temperatura di 45°C per mod. da 800 a 3000. Finitura esterna in SKAY e coperchio termoformato superiore.

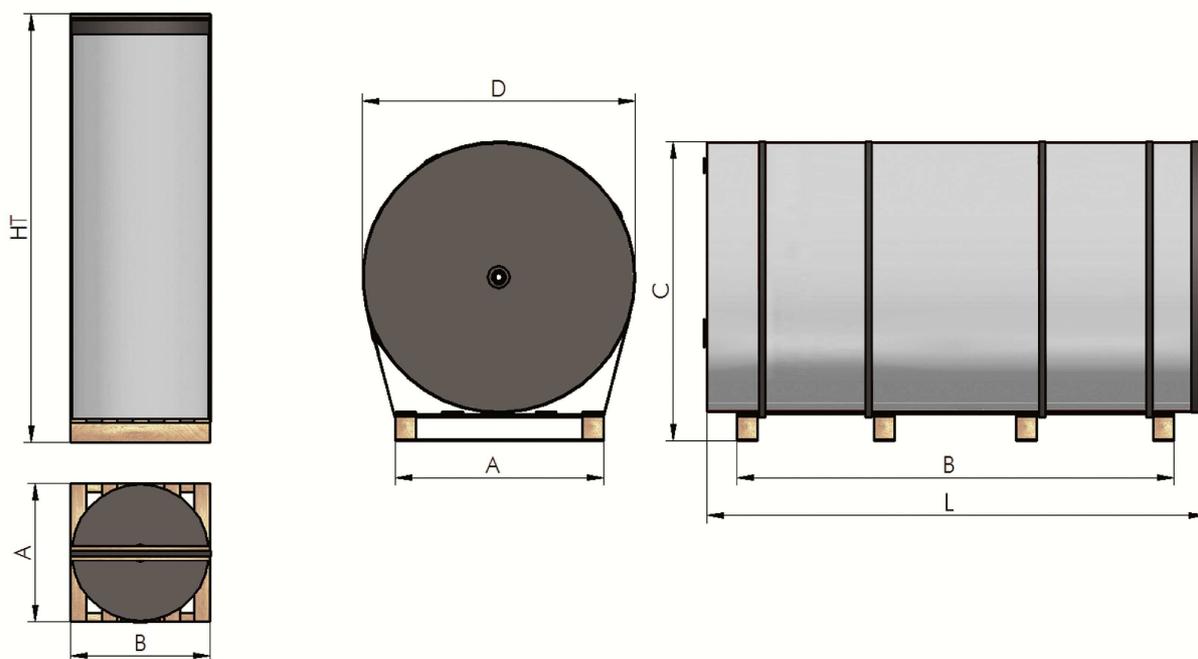
- Pressione massima di esercizio circuito secondario (tubo inox corrugato) _____ 6 bar
- Pressione di collaudo circuito secondario (tubo inox corrugato) _____ 9 bar
- Temperatura max. di esercizio circuito secondario (tubo inox corrugato) _____ 100°C

- Pressione massima di esercizio volano termico _____ 3 bar
- Pressione di collaudo volano termico _____ $4,5 \text{ bar}$
- Temperatura massima di esercizio volano termico _____ 100°C

- Pressione massima di esercizio scambiatori a spirale _____ 12 bar
- Pressione di collaudo scambiatori a spirale _____ 16 bar
- Temperatura massima di esercizio scambiatori a spirale _____ 100°C

PRODOTTI CONFORMI ALLA DIRETTIVA 97/23/CE art. 3.3 CON ESENEZIONE DELLA MARCATURA CE. IDONEITÀ ALIMENTARE SECONDO DIR. CEE 76/893 e D.M. 06-04-2004, n. 174.

DIMENSIONI IMBALLAGGI Art. DG1 DG2 DG3



MODELLO		300	500	600	800	1000	1250	1500	2000	3000	
A	Larghezza PALLET (imballo verticale)	mm	670	770	770	970	970	1000	1000	1200	1450
B	Lunghezza PALLET (imballo verticale)	mm	670	770	770	970	970	1000	1000	1200	1450
HT	Altezza totale (imballo verticale)	mm	1540	1850	2010	1970	2220	2490	2490	2540	2950
V	Volume di spedizione	m ³	0,7	1,1	1,2	1,9	2,2	3,3	3,3	4,3	6
A	Larghezza PALLET (imballo orizzontale)	mm	-	-	-	-	1000	1000	1000	1000	1000
B	Lunghezza PALLET (imballo orizzontale)	mm	-	-	-	-	2100	2100	2100	2100	2100
L	Lunghezza totale (imballo orizzontale)	mm	-	-	-	-	2100	2370	2370	2420	2850
C	Altezza totale (imballo orizzontale)	mm	-	-	-	-	1140	1290	1290	1440	1600
D	Larghezza totale (imballo orizzontale)	mm	-	-	-	-	1000	1150	1150	1300	1450
	Peso spedizione DG1		100	125	125	180	190	210	245	310	385
	Peso spedizione DG2		122	155	155	210	220	250	310	365	425
	Peso spedizione DG3		-	170	170	275	240	285	340	400	450

Per ulteriori dati non presenti in questo manuale contattate il nostro ufficio tecnico