

STA 200 / 300 / 500
VOLANO TERMICO PER ACCUMULO E PRODUZIONE
DI ACQUA TECNICA CALDA O REFRIGERATA

Accumulatori di acqua tecnica coibentati progettati per incrementare l'inerzia termica negli impianti di riscaldamento tradizionali e reversibili caldo/freddo da pompa di calore.

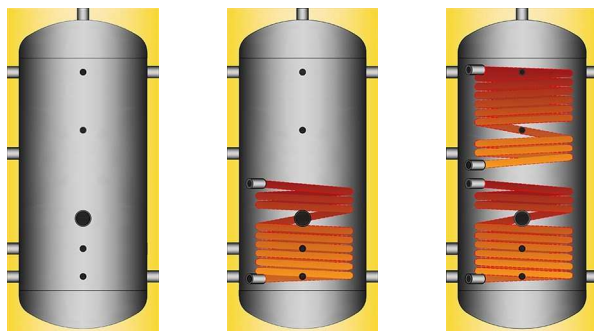
L'isolamento doppia funzione termico e anticondensa in poliuretano rigido garantisce dispersioni minime e permette ridotte variazioni della temperatura dell'acqua contenuta nel serbatoio, favorendo un minor numero di avviamenti dei generatori con conseguente riduzione delle spese di esercizio ed aumento della loro affidabilità.

Le versioni STA_S E STA_SS sono dotate di scambiatori interni fissi in tubo liscio avvolto a spirale di grande superficie per poter collegare 1 o 2 fonti energetiche integrative in cessione di calore.

Disponibili nelle versioni in acciaio al carbonio non trattato, zincato o acciaio inox AISI 316L, possono essere rivestiti in tessuto tecnico o in lamierino di alluminio gofrato idoneo alle installazioni esterne.

STA

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE



	STA	STA_S	STA_SS
MATERIALE SERBATOIO	Acciaio al carbonio	Acciaio al carbonio	Acciaio al carbonio
MATERIALE SCAMBIATORE	—	Acciaio al carbonio	Acciaio al carbonio
TRATTAMENTO INTERNO	—	—	—
TRATTAMENTO ESTERNO	Verniciatura antiruggine	Verniciatura antiruggine	Verniciatura antiruggine
CAPACITÀ	200÷500 litri	200÷500 litri	300-500 litri
VERSIONE	Verticale	Verticale	Verticale
ATTACCHI	Filettati	Filettati	Filettati
COIBENTAZIONE	Poliuretano rigido iniettato 50/55 mm	Poliuretano rigido iniettato 50/55 mm	Poliuretano rigido iniettato 50/55 mm
FINITURA	<ul style="list-style-type: none"> ● PVC Grigio chiaro RAL 7035 ● Alluminio 	<ul style="list-style-type: none"> ● PVC Grigio chiaro RAL 7035 ● Alluminio 	<ul style="list-style-type: none"> ● PVC Grigio chiaro RAL 7035 ● Alluminio

Classificazione energetica - ErP | Reg. 812/2013 e Reg. 814/2013 | CE

		Capacità nominale		200	300	500
STA	Classe energetica			B	B	C
	Dispersione	S	W	56	68	90
	Volume effettivo	V	litri	190	288	478
STA_S	Classe energetica			B	B	C
	Dispersione	S	W	55	68	90
	Volume effettivo	V	litri	184	281	469
STA_SS	Classe energetica				B	C
	Dispersione	S	W		68	90
	Volume effettivo	V	litri		273	460
	Classe energetica					

CONDIZIONI OPERATIVE

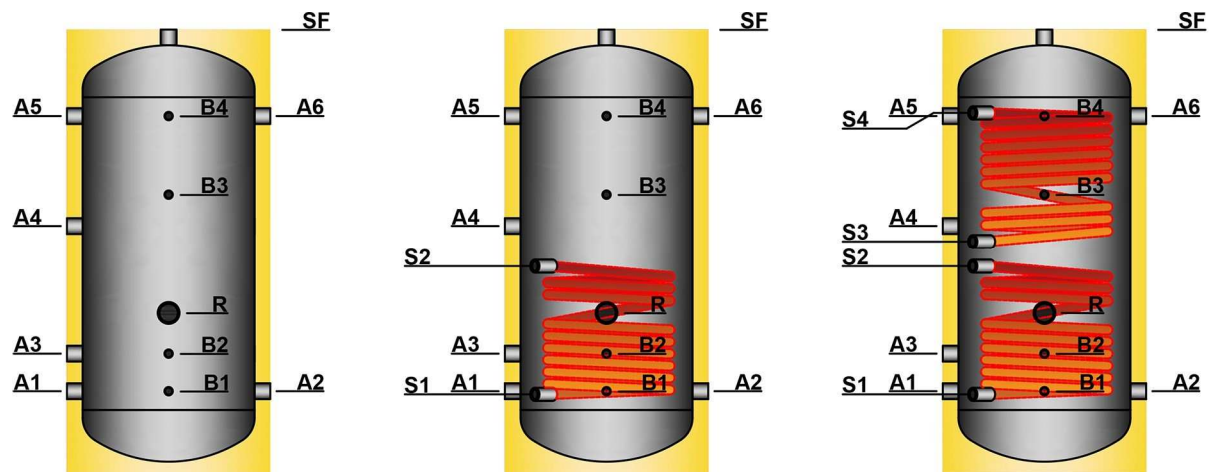
		Capacità nominale		200	300	500
Pressione di esercizio serbatoio (versione verniciata)	bar			ATM÷8	ATM÷8	ATM÷6
Temperatura di esercizio serbatoio (versione verniciata)	°C			-10÷99	-10÷99	-10÷99
Pressione di esercizio scambiatori	bar			ATM÷10	ATM÷10	ATM÷10
Temperatura di esercizio scambiatori	°C			AMB÷110	AMB÷110	AMB÷110

CONFORMITÀ NORMATIVE

ErP - Reg. 812/2013 e Reg. 814/2013 | CE

Direttiva Europea attrezzature in pressione (PED) 2014/68/UE come recepito da D.lgs. 26/2016 | Corretta prassi costruttiva - esclusione da marcatura CE - Art. 4.3





CARATTERISTICHE GENERALI

	Capacità nominale	200	300	500
DIMENSIONI				
Diametro senza coibentazione	mm	450	550	650
Diametro con coibentazione	mm	550	650	760
Altezza massima	mm	1380	1420	1640
Altezza di ribaltamento con coibentazione	mm	1486	1562	1803

ATTACCHI IDRAULICI

		200	300	500
A1-A2	Attacchi d'uso	mm Ø 240 1"	265 1"¼	250 1"¼
A3	Attacco d'uso	mm Ø 360 1"	385 1"¼	500 1"¼
A4	Attacco d'uso	mm Ø 770 1"	795 1"¼	950 1"¼
A5-A6	Attacchi d'uso	mm Ø 1120 1"	1145 1"¼	1380 1"¼
B1	Attacco sonda	mm Ø 240 ½"	265 ½"	250 ½"
B2	Attacco sonda	mm Ø 360 ½"	385 ½"	500 ½"
B3	Attacco sonda	mm Ø 880 ½"	895 ½"	990 ½"
B4	Attacco sonda	mm Ø 1120 ½"	1145 ½"	1380 ½"
R	Attacco resistenza elettrica	mm Ø 615 2"	535 2"	650 2"
S1	Uscita scambiatore inferiore	mm Ø 240 1"	255 1"	240 1"
S2	Entrata scambiatore inferiore	mm Ø 860 1"	665 1"	770 1"
S3	Uscita scambiatore superiore	mm Ø —	745 1"	860 1"
S4	Entrata scambiatore superiore	mm Ø —	1155 1"	1390 1"
SF	Sfiato	mm Ø 1380 1"¼	1420 1"¼	1640 1"¼

PRESTAZIONI

		200	300	500
Superficie scambiatore inferiore	m ²	1,3	1,5	2,3
Potenza scambiatore inferiore (Primario 80/60°C - T _{MEDIA} serbatoio 60°C)	kW	12	14	21
Superficie scambiatore superiore	m ²	—	1,5	2,3
Potenza scambiatore superiore (Primario 80/60°C - T _{MEDIA} serbatoio 60°C)	kW	—	14	21

PESI A VUOTO

		200	300	500
Peso a vuoto mod. STA	kg	40	50	71
Peso a vuoto mod. STA_S	kg	57	69	101
Peso a vuoto mod. STA_SS	kg	—	81	131

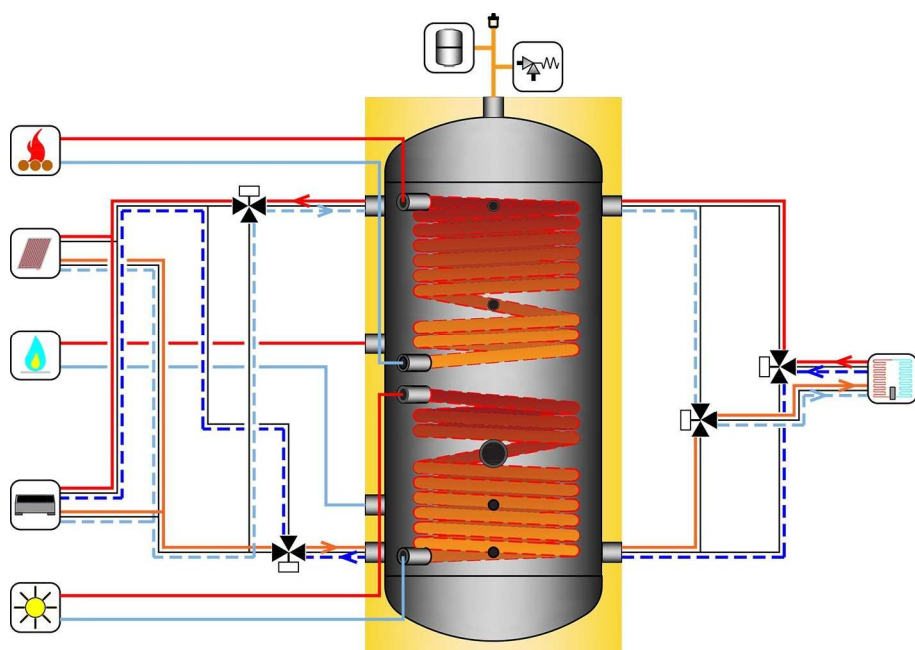
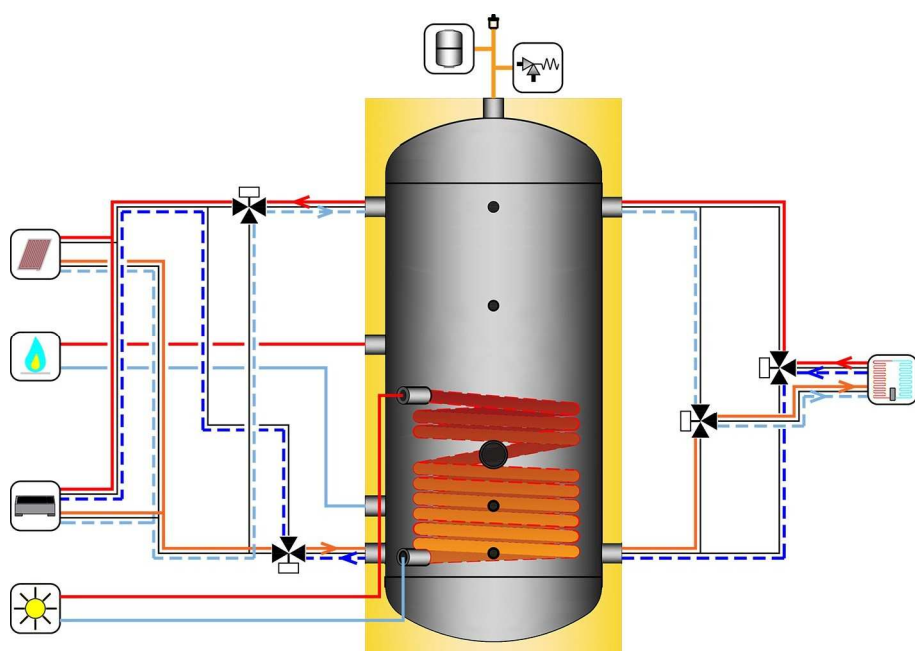
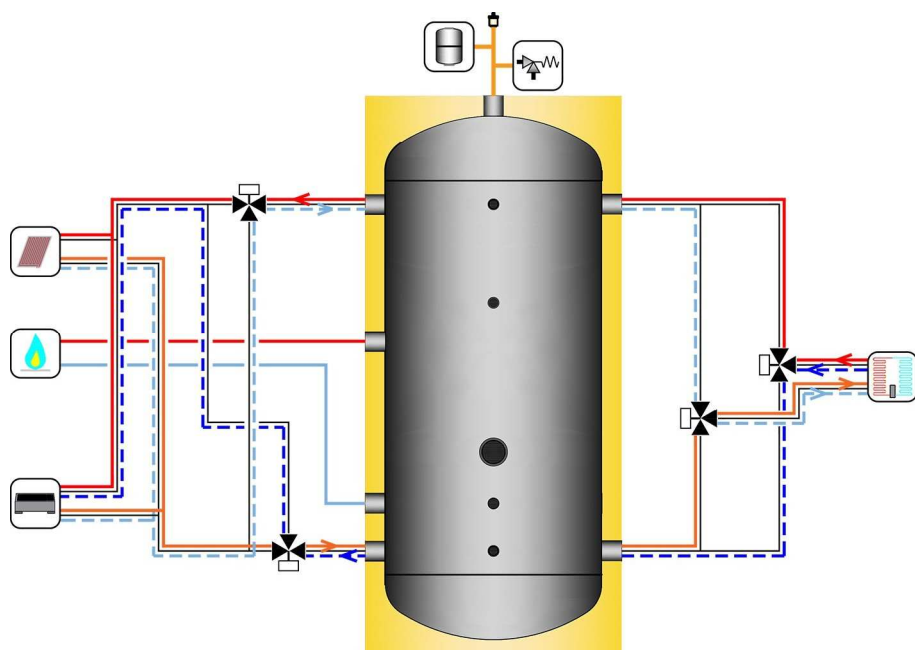
RESA TERMICA SCAMBIATORE FISSO

Primario (80-60)°C | Secondario (50-70)°C

CIRCUITO SECONDARIO

Capacità serbatoio	Superficie scambiatore	Potenza	Portata Primario	Prevalenza	Contenuto
litri	m ²	kW	litri/h	kPa	litri
200	1,3	12	516	1,8	6,5
300	1,5	14	602	2	7,5
500	2,3	21	903	4	11,5

N.B.: tutte le misure degli attacchi idraulici sono considerate "da terra" e le filettature sono GAS femmina (ove non diversamente specificato). I prodotti con altezza superiore a 2200 mm, saranno imballati in orizzontale.



ACCESSORI E RICAMBI

ARTICOLO

CODICE ARTICOLO

TERMOMETRO Ø65 mm | L=50 mm | (0÷120) °C *TERMOMETRO-D65_S*

POZZETTO Ø½" portasonda | L=50 mm | Ø_{int} 10 mm *POZZETTO_S*

TERMOSTATO Ø½" (0÷90) °C *TERMOSTATO*



TERMOMETRO



POZZETTO



TERMOSTATO

RESISTENZE ELETTRICHE MONO/TRIFASE IN ACCIAIO INOX 316 / INCOLOY
Attacco filettato da 2" | Scatola alluminio protezione IP55 | V230/400

Potenza	Accoppiamento capacità	Lunghezza
<i>Watt</i>	<i>litri</i>	<i>mm</i>
2000	200÷500	280
3000	200÷500	380
5000	300-500	500
6000	300-500	600
9000	500	680
10000	500	680



TRATTAMENTI DI PROTEZIONE ANTICORROSIVA

TRATTAMENTI PROTETTIVI PER SERBATOI IN ACCIAIO AL CARBONIO.

Zincatura a bagno caldo.

Il trattamento anticorrosivo di zincatura a bagno caldo UNI EN ISO 1461 avviene per immersione del serbatoio decapato chimicamente in un bagno di zinco fuso a temperatura di circa 450°C.

ISOLAMENTI

Materiale isolante	Removibile	Spessore	Densità	Coefficiente di conducibilità termica a 45°C	Temperatura di utilizzo	Classe di reazione al fuoco Euroclass EN13501-1
Poliuretano rigido iniettato	X	50 ÷ 55 mm	40÷42 kg/m ³	$\lambda = 0,019 \text{ W/mK}$	-10°C / +99°C	F

Poliuretano rigido.

Isolamento termico e anticondensa in schiuma di poliuretano (PU) rigido a cellule chiuse, esente da CFC e HCFC.

Disponibile in vari spessori, può essere iniettato direttamente alle pareti del serbatoio per annullare la possibilità di formazione di condensa e garantire la minima dispersione termica, oppure preformato in semigusci amovibili per conservare il calore accumulato nel serbatoio.

Il coefficiente di conducibilità termica estremamente basso consente di adempiere alla perfezione ai limiti dettati dalla direttiva ErP di riferimento.

