

STA 50 / STA 100

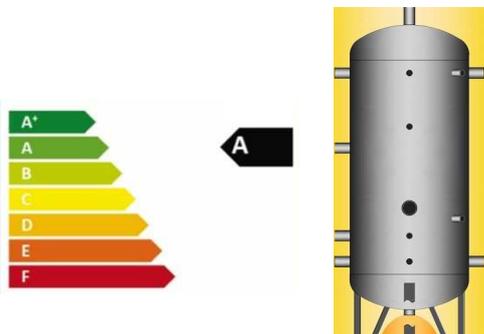
VOLANO TERMICO PER ACCUMULO E PRODUZIONE
DI ACQUA TECNICA CALDA O REFRIGERATA - **CLASSE A**

VOLANO TERMICO PER ACCUMULO E PRODUZIONE DI ACQUA TECNICA CALDA O REFRIGERATA - CLASSE A

Accumulatori di acqua tecnica coibentati progettati per incrementare l'inerzia termica negli impianti di riscaldamento tradizionali e reversibili caldo/freddo da pompa di calore di ultimissima generazione.
 Massima prestazione e dispersioni termiche minime per tutti i serbatoi della nuova gamma **Q**; l'efficienza di un accumulo in classe "A" della normativa ErP che si integra perfettamente negli impianti più evoluti ed esigenti, per ottenere la più alta resa dei generatori connessi ed elevare lo standard qualitativo della centrale termica al top per qualità, versatilità e risparmio.
 L'isolamento a bassissima dispersione in poliuretano rigido iniettato favorisce equilibrio termico ed assenza di dissipazioni e contribuisce a creare le migliori condizioni di funzionamento delle fonti di calore, riducendo il numero di avviamenti ed ottimizzando il loro rendimento, con conseguente riduzione delle spese di esercizio ed incremento della loro affidabilità e durata nel tempo.
 Disponibili nelle versioni in acciaio al carbonio non trattato, zincato o acciaio inox AISI 316L, possono essere rivestiti in tessuto tecnico o in lamierino di alluminio gofrato idoneo alle installazioni esterne.
 Coibentazione ad altissima resa maggiorata per raggiungere la classe "A" di efficienza energetica ErP.

STA

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE



STA

MATERIALE SERBATOIO	Acciaio al carbonio
MATERIALE SCAMBIATORE	—
TRATTAMENTO INTERNO	—
TRATTAMENTO ESTERNO	Verniciatura antiruggine
CAPACITÀ	50÷100 litri
VERSIONE	Verticale
ATTACCHI	Filettati
COIBENTAZIONE 50 litri	Poliuretano rigido iniettato 30 mm
COIBENTAZIONE 100 litri	Poliuretano rigido iniettato 55 mm

- FINITURA
- PVC Grigio chiaro RAL 7035
 - Alluminio

Classificazione energetica - ErP | Reg. 812/2013 e Reg 814/2013 | CE

		Capacità nominale		50	100
Classe energetica				A	A
TANKO-G Q	Dispersione	S	W	29	35
	Volume effettivo	V	litri	51	94

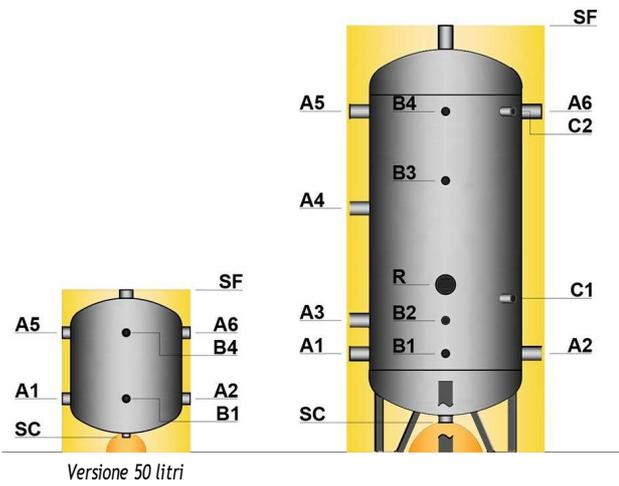
CONDIZIONI OPERATIVE

		Capacità nominale		50	100
Pressione di esercizio serbatoio (versione verniciata)		bar		ATM÷10	ATM÷8
Temperatura di esercizio serbatoio (versione verniciata)		°C		-10÷99	-10÷99

CONFORMITÀ NORMATIVE

ErP - Reg. 812/2013 e Reg. 814/2013 | CE

Direttiva Europea attrezzature in pressione (PED) 2014/68/UE come recepito da D.lgs. 26/2016 | Corretta prassi costruttiva - esclusione da marcatura CE - Art. 4.3



CARATTERISTICHE GENERALI

	Capacità nominale	50	100
Diametro senza coibentazione	mm	400	400
Diametro con coibentazione	mm	460	510
Altezza massima	mm	590	915
Altezza di ribaltamento con coibentazione	mm	748	1048

ATTACCHI IDRAULICI

		mm Ø	195 1"	200 1"	320 1"	555 1"	705 1"	435 1"	705 1"	195 1/2"	200 1/2"	—	—	mm Ø	—	—	mm Ø	—	—	mm Ø	590 1 1/4"	915 1 1/4"	mm Ø	55 1/2"	—
A1-A2	Attacchi d'uso	mm Ø	195 1"	200 1"																					
A3	Attacco d'uso	mm Ø	—		320 1"																				
A4	Attacco d'uso	mm Ø	—			555 1"																			
A5-A6	Attacchi d'uso	mm Ø	435 1"	705 1"																					
B1	Attacco sonda	mm Ø	195 1/2"	200 1/2"																					
B2	Attacco sonda	mm Ø	—																						
B3	Attacco sonda	mm Ø	—			555 1/2"																			
B4	Attacco sonda	mm Ø	435 1/2"	705 1/2"																					
C1	Attacco ausiliario	mm Ø	—																						
C2	Attacco ausiliario	mm Ø	—																						
R	Attacco resistenza elettrica	mm Ø	—																						
S1	Uscita scambiatore inferiore	mm Ø	—																						
S2	Entrata scambiatore inferiore	mm Ø	—																						
S3	Uscita scambiatore superiore	mm Ø	—																						
S4	Entrata scambiatore superiore	mm Ø	—																						
SF	Sfiato	mm Ø	590 1 1/4"	915 1 1/4"																					
SC	Scarico	mm Ø	55 1/2"																						

PESI A VUOTO

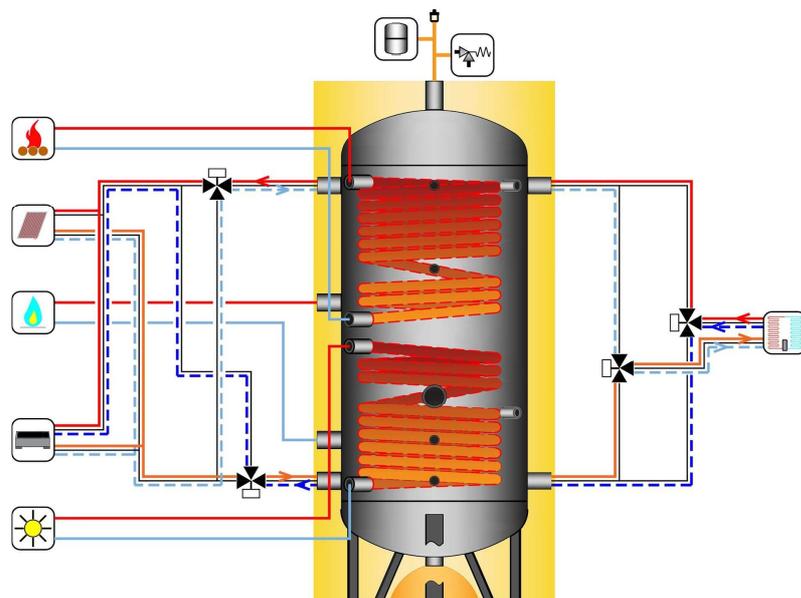
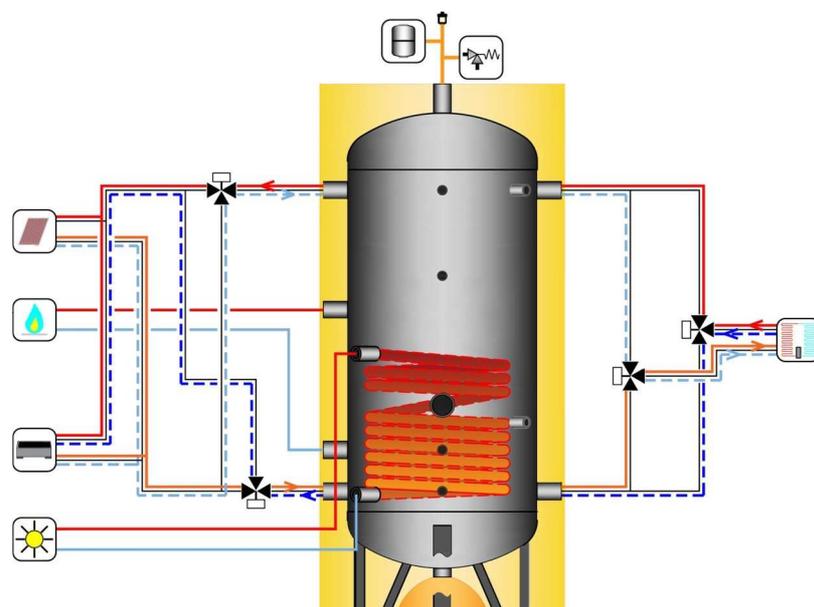
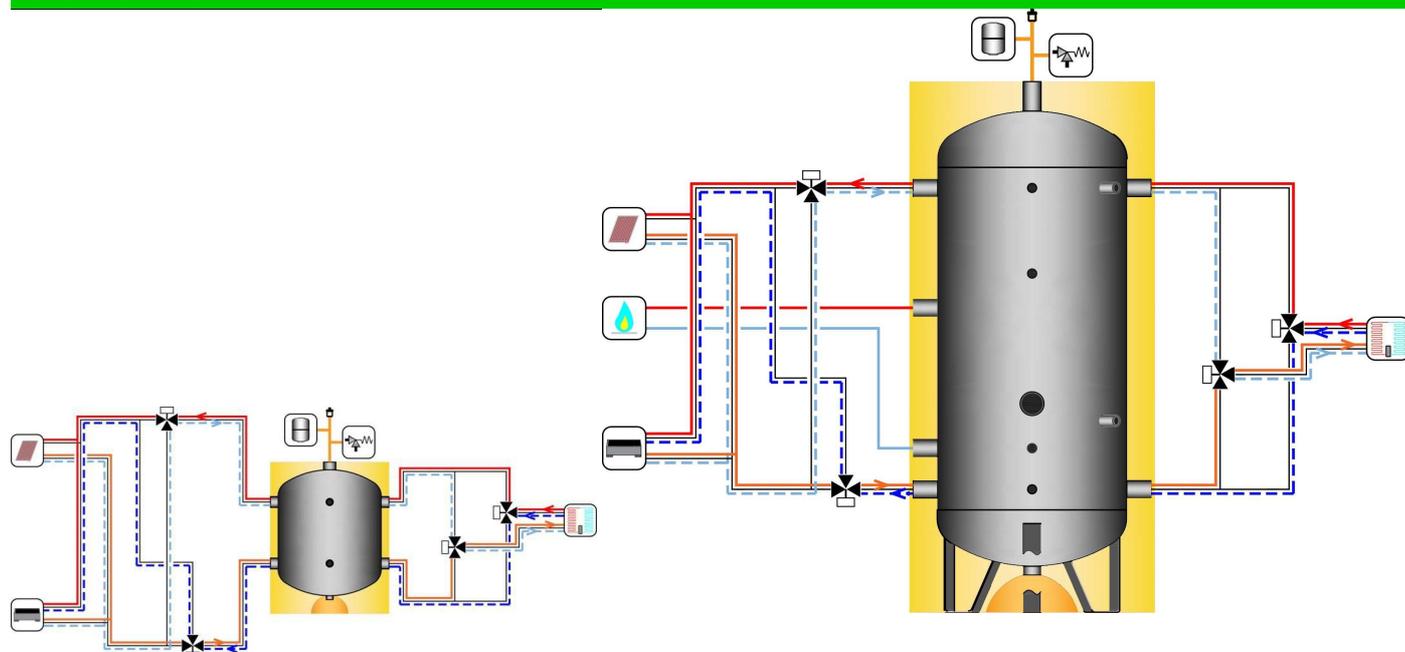
Peso a vuoto mod. STA	kg	19	22	45	62	90
-----------------------	----	----	----	----	----	----

RESA TERMICA SCAMBIATORE FISSO

Primario (80-60)°C | Secondario (50-70)°C

CIRCUITO SECONDARIO

N.B.: tutte le misure degli attacchi idraulici sono considerate "da terra" e le filettature sono GAS femmina (ove non diversamente specificato). I prodotti con altezza superiore a 2200 mm, saranno imballati in orizzontale.



ACCESSORI A RICHIESTA

ARTICOLO

CODICE ARTICOLO

TERMOMETRO Ø65 mm | L=50 mm | (0÷120) °C

TERMOMETRO-D65_S



TERMOMETRO

POZZETTO Ø½" portasonda | L=50 mm | Ø_{int} 10 mm

POZZETTO_S



POZZETTO



TERMOSTATO

TERMOSTATO Ø½" (0÷90) °C

TERMOSTATO



STAFFA ANCORAGGIO A MURO

KIT STAFFE DI ANCORAGGIO A PARETE (solo per vers. 50 litri)

KIT_STAFFA_SOST_MURO

RESISTENZE ELETTRICHE MONO/TRIFASE IN ACCIAIO INOX 316 / INCOLOY
Attacco filettato da 2" | Scatola alluminio protezione IP55 | V230/400

Potenza	Accoppiamento capacità	Lunghezza
Watt	litri	mm
2000	100÷500	280
3000	100÷500	380
5000	300-500	500
6000	300-500	600
9000	500	680
10000	500	680



TRATTAMENTI DI PROTEZIONE ANTICORROSIVA

TRATTAMENTI PROTETTIVI PER SERBATOI IN ACCIAIO AL CARBONIO.

Zincatura a bagno caldo.

Il trattamento anticorrosivo di zincatura a bagno caldo UNI EN ISO 1461 avviene per immersione del serbatoio decapato chimicamente in un bagno di zinco fuso a temperatura di circa 450°C.

TRATTAMENTI PROTETTIVI PER SERBATOI IN ACCIAIO INOX.

Decapaggio e passivazione.

I bollitori costruiti con l'impiego di acciai inossidabili vengono trattati con procedimenti di decapaggio a completa immersione e successiva passivazione, ove previsto.

ISOLAMENTI

Materiale isolante	Removibile	Spessore	Densità	Coefficiente di conducibilità termica a 45°C	Temperatura di utilizzo	Classe di reazione al fuoco Euroclass EN13501-1
Poliuretano rigido iniettato	X	30 ÷ 105 mm	40÷42 kg/m ³	$\lambda = 0,019 \text{ W/mK}$	-10°C / +99°C	F

Poliuretano rigido.

Isolamento termico e anticondensa in schiuma di poliuretano (PU) rigido a cellule chiuse, esente da CFC e HCFC.

Disponibile in vari spessori, può essere iniettato direttamente alle pareti del serbatoio per annullare la possibilità di formazione di condensa e garantire la minima dispersione termica, oppure preformato in semigusci amovibili per conservare il calore accumulato nel serbatoio.

Il coefficiente di conducibilità termica estremamente basso consente di adempiere alla perfezione ai limiti dettati dalla direttiva ErP di riferimento.



